

*Agenzia Spaziale Italiana*

DECRETO 2022

Pagina :1 di 6

**Oggetto:** Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128  
- CIG: 89294027A2 \_ Istruttoria 249/2021.  
- Esclusione delle società A&A Srl e Jera srl.  
- Aggiudicazione alla società Gamma Eventi s.r.l. ed autorizzazione alla stipula del contratto.

**IL DIRETTORE GENERALE**

VISTI:

- il Decreto Legislativo 4 giugno 2003, n. 128 recante "Riordino dell'Agencia Spaziale Italiana (ASI)" e successive modifiche;
- il Decreto Legislativo 31 dicembre 2009, n. 213 recante "Riordino degli enti di ricerca in attuazione dell'articolo 1 della legge 27 settembre 2007, n. 165" e successive modifiche;
- il Decreto Legislativo 25 novembre 2016, n. 218 recante "Semplificazione delle attività degli enti pubblici di ricerca ai sensi dell'articolo 13 della legge 7 agosto 2015, n. 124" e successive modifiche;
- la Legge 11 gennaio 2018, n. 7 recante "Misure per il coordinamento della politica spaziale e aerospaziale e disposizioni concernenti l'organizzazione e il funzionamento dell'Agencia spaziale italiana" e successive modifiche;
- lo Statuto dell'ASI, entrato in vigore il 1° maggio 2011 e ss.mm.ii.;
- il Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità, entrato in vigore il 2 marzo 2021, approvato dal Consiglio di Amministrazione con Deliberazione n. 1 del 27 gennaio 2021;
- il Regolamento di Organizzazione, entrato in vigore il 22 febbraio 2018, approvato dal Consiglio di Amministrazione con Deliberazione n. 240 del 15 dicembre 2017;
- il Regolamento del Personale entrato in vigore il 5 aprile 2018, approvato con Deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 86 del 29 maggio 2017 e modificato con Deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 4 del 6 febbraio 2018;
- il Documento di Visione Strategica per lo Spazio 2020-2029 (DVSS) approvato dal Consiglio di amministrazione con deliberazione n. 26/2020 del 20 febbraio 2020;
- il Piano Triennale di Attività 2021-2023 approvato con deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 9/2021 del 10 marzo 2021;
- il Piano Triennale della Performance 2021-2023 approvato con deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 13 del 10 marzo 2021;
- il preventivo finanziario decisionale 2022 con allegato il preventivo finanziario gestionale 2022 ed il bilancio triennale 2022-2024;
- il Decreto del Ministro dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca n. 357 del 10 aprile 2019 concernente la nomina di Giorgio Saccoccia a Presidente dell'Agencia Spaziale Italiana e di Alessandra Celletti, Maurizio Cheli e Luisa Riccardi a Consiglieri di Amministrazione dell'Agencia Spaziale Italiana;
- la nota del 21 febbraio 2020, acquisita agli atti ASI in pari data con prot. n. 1735, con la quale la prof. Alessandra Celletti ha rassegnato le proprie dimissioni da Consigliere di amministrazione dell'Agencia Spaziale Italiana con decorrenza dalla medesima data;

*Agenzia Spaziale Italiana*

DECRETO 2022

Pagina :2 di 6

**Oggetto:** Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128 - CIG: 89294027A2 \_ Istruttoria 249/2021.  
 - Esclusione delle società A&A Srl e Jera srl.  
 - Aggiudicazione alla società Gamma Eventi s.r.l. ed autorizzazione alla stipula del contratto.

- il decreto del Ministro dell'Università e della Ricerca n. 859 del 19 novembre 2020 concernente la nomina di Duilio Farina a componente del Consiglio di amministrazione dell'Agenzia Spaziale Italiana;
- il decreto del Ministro dell'Università e della Ricerca n. 860 del 19 novembre 2020 concernente la nomina di Fabrizio Giulianini a componente del Consiglio di amministrazione dell'Agenzia Spaziale Italiana;
- la Delibera del Consiglio di Amministrazione n. 29/2021 del 29 marzo 2021 avente ad oggetto: "Nomina del Direttore Generale dell'Agenzia Spaziale Italiana (ASI) ai sensi del comma 2, lettera k), dello Statuto";
- il Decreto del Direttore Generale n. 1010 del 24 dicembre 2021 concernente il conferimento di delega al Dott. Orazio De Angelis alla sottoscrizione dei provvedimenti relativi alle spese ed agli affidamenti di contratti per lavori, servizi e forniture sotto soglia di cui all'articolo 36 del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., fino ad importo massimo di Euro 40.000,00 (IVA esclusa) per ogni singolo atto e all'emissione degli ordinativi di fornitura attraverso la piattaforma CONSIP per l'utilizzazione dei relativi strumenti di negoziazione (Convenzioni, Accordi Quadro, SDAPA, Mercato elettronico), finalizzati all'approvvigionamento di lavori, beni e servizi, ai sensi della normativa vigente;

VISTA la relazione CI-UAC-2022-005 del 18 marzo 2022, che illustra le finalità del presente provvedimento;

VISTO il decreto direttoriale n° 809/2021 dell'11/11/2021 recante "Determina a contrarre: Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128 - CIG: 89294027A2. Nomina Responsabile Unico del Procedimento" con il quale, tra l'altro, è stato disposto:

1. l'indizione di una procedura selettiva sul portale di e-procurement [www.acquistiinrete.it](http://www.acquistiinrete.it), con lo strumento della RdO aperta a tutti gli operatori economici abilitati al MePa alla categoria "Servizi", bando "Servizi di Organizzazione Eventi", per l'individuazione del fornitore che fornirà i servizi di realizzazione e locazione della struttura geodetica e relativo allestimento, e relativi servizi complementari tra i quali montaggio, smontaggio, facchinaggio, spese di trasporto, guardiania, pulizia, Hostess e Steward bilingue e permesso di utilizzo suolo pubblico, per un importo a base d'asta di Euro 250.000,00, oltre IVA;
2. di prevedere l'imputazione dell'importo massimo presunto di Euro 305.000,00 sul capitolo 1.03.02.02.999.01. "URP", CRA n. 08.01.01 "DIREZIONE COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE", Ob.Fu. n. 02.001.064 "Commercializzazione dati COSMO", C.d.c UVC, esercizio finanziario 2022;

*Agenzia Spaziale Italiana*

DECRETO 2022

Pagina :3 di 6

**Oggetto:** Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128 - CIG: 89294027A2 \_ Istruttoria 249/2021.  
 - Esclusione delle società A&A Srl e Jera srl.  
 - Aggiudicazione alla società Gamma Eventi s.r.l. ed autorizzazione alla stipula del contratto.

3. di imputare l'importo di Euro 225,00 per le spese relative al contributo da versare a favore dell'ANAC, sul capitolo 1.04.01.01.010. "Trasferimenti correnti a Autorità amministrative indipendenti", CRAM n. 02.01.01 "DIREZIONE AMMINISTRAZIONE E FINANZA", Ob.Fu. n. 02.001.001 "Affari finanziari e contabili", C.d.c UVC, esercizio finanziario 2022 sul preventivo finanziario decisionale e gestionale 2022-2024;
4. di prevedere che l'affidamento del servizio avvenga applicando il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, stabilendo come tetto massimo per il punteggio economico il 30 per cento così come previsto dall'art. 95 comma 10 bis del d.Lgs n. 50/2016 e ss.mm.ii. come di seguito indicato:
  - offerta tecnica - Punteggio massimo attribuibile: 70 punti;
  - offerta economica - Punteggio massimo attribuibile: 30 Punti;
5. il RUP è il Dott. Fabrizio Zucchini, Responsabile dell'Unità UVC, nominato ai sensi dell'art. 31 del D.Lgs n. 50/2016, che è in possesso dei requisiti previsti dal citato D.Lgs n. 50/2016 nonché delle linee guida ANAC n. 3 ed ha esperienza e professionalità;

CONSIDERATO CHE in ottemperanza al suddetto decreto direttoriale, con RdO n. 2903135 dell'11/11/2021, è stata bandita nel portale di e-procurement [www.acquistinrete.it](http://www.acquistinrete.it) una procedura negoziata invitando a presentare offerta i seguenti Operatori Economici, segnalati dal RUP, abilitati al MePa alla categoria "Servizi", bando "Servizi di organizzazione Eventi";

- Apotema S.r.l.;
- Merlo S.p.a.;
- Jera S.r.l.;
- A&A S.r.l.;
- Gamma Eventi S.r.l.;
- Prostand S.r.l.;
- Spazio Eventi S.r.l.;
- Smeralda Consulting S.r.l.;

VISTO il decreto direttoriale n° 938 del 17/12/2021 recante "Procedura di gara in MEPA per la realizzazione e locazione di una struttura geodetica itinerante, relativo allestimento e fornitura servizi complementari - CIG 89294027A2" con i quali, tra l'altro, è stato disposto:

1. di approvare l'esito della verifica della documentazione attestante l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80 del D. Lgs. 18 aprile 2016, n. 50, nonché la sussistenza dei requisiti economico-finanziari e tecnico-professionali, presentata dai soggetti proponenti offerta nell'ambito della procedura in oggetto concernente di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e servizi complementari;

*Agenzia Spaziale Italiana*

DECRETO 2022

Pagina :4 di 6

**Oggetto:** Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128 - CIG: 89294027A2 \_ Istruttoria 249/2021.  
- Esclusione delle società A&A Srl e Jera srl.  
- Aggiudicazione alla società Gamma Eventi s.r.l. ed autorizzazione alla stipula del contratto.

2. di ammettere alla successiva fase di valutazione delle offerte i seguenti operatori economici:
- Gamma Eventi S.r.l.;
  - A&A 2009 S.r.l.;
  - Jera S.r.l.;

VISTO il decreto direttoriale n° 44/2022 del 21/1/2022 recante *“Nomina della Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte tecniche ed economiche concernenti l'affidamento della fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128 - CIG: 89294027A2”* con il quale viene nominata la Commissione Tecnica;

CONSIDERATO che dalla suddetta relazione CI-UAC-2022-005 del 18 marzo 2022 si evince in particolare che:

- la Commissione, con riunione riservata del 2 febbraio 2022, a seguito della valutazione dell'offerta tecnica, ha proceduto all'esclusione delle società A&A S.r.l. e Jera S.r.l. poiché la proposta tecnica presentata dalle due ditte non riportava gli elementi essenziali contenuti nel Capitolato tecnico di gara non sanabili (verbale n. 2 del 2 febbraio 2022);
- successivamente, con riunione riservata del 22 febbraio 2022 (Verbale n 3), la Commissione ha terminato i lavori provvedendo alla valutazione dell'offerta tecnica presentata dalla società Gamma Eventi S.r.l., attribuendogli un punteggio di 49/70;
- con successiva riunione effettuata nella stessa data, la Commissione ha proceduto in riunione pubblica virtuale, all'apertura dell'offerta economica presentata dalla società Gamma Eventi S.r.l. ammontante ad un prezzo complessivo al netto d'IVA pari a Euro 245.500,00, di cui Euro 45.000,00 per costo mano d'opera e Euro 3.000,00 per costi della sicurezza;
- il sistema MePA ha attribuito all'offerta economica il punteggio di 30/30 che sommati ai 49/70 dell'offerta tecnica, totalizzano un punteggio complessivo di 79/100;

TENUTO CONTO che il RUP, con nota CI-UVC-2022-24 del 14 marzo 2022:

- riepiloga le fasi principali della procedura attestandone la regolarità;
- propone l'esclusione dalla procedura delle società A&A 2009 S.r.l. e Jera S.r.l.;
- prende atto della graduatoria e comunica di aver accertato la sussistenza dei requisiti di cui agli artt. 80 e 83 del D. Lgs. n. 50/2016 in capo all'impresa prima in graduatoria GAMMA EVENTI S.r.l.;
- chiede l'aggiudicazione del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e fornitura di servizi complementari alla società GAMMA EVENTI S.r.l. e la relativa autorizzazione alla stipula del contratto;

VISTI i verbali di gara nn. 1-2-3 stilati dalla Commissione Giudicatrice;

*Agenzia Spaziale Italiana*

DECRETO 2022

Pagina :5 di 6

**Oggetto:** Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128  
 - CIG: 89294027A2 \_ Istruttoria 249/2021.  
 - Esclusione delle società A&A Srl e Jera srl.  
 - Aggiudicazione alla società Gamma Eventi s.r.l. ed autorizzazione alla stipula del contratto.

PRESO ATTO di quanto sopra esposto e ritenuto opportuno procedere all'approvazione delle risultanze della procedura selettiva in MePA per l'individuazione dell'operatore economico che eseguirà la realizzazione e il noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e la relativa fornitura di servizi complementari per l'esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte, provvedendo l'aggiudicazione dell'appalto all'impresa GAMMA EVENTI S.r.l., per un importo complessivo di Euro 245.500,00, oltre IVA al 22%;

CONSIDERATO che ai sensi di quanto previsto dall'art. 32, comma 10, lett. b) del D. Lgs. n. 50/2016, non si applica il termine dilatorio di cui allo stesso articolo comma 9;

VERIFICATA da parte del RUP la sussistenza dei requisiti di carattere generale di cui all'art. 80 del D. Lgs. n. 50/2016 e degli ulteriori requisiti richiesti nel disciplinare di gara, ai sensi dell'art. 83 del D. Lgs. n. 50/2016, in capo all'impresa GAMMA EVENTI S.r.l.;

CONSIDERATO che sussiste la necessaria copertura finanziaria;

RITENUTO di dover provvedere,

**DECRETA**

- 1) l'esclusione dalla procedura delle società JERA S.r.l. e A&A 2009 S.r.l.;
- 2) l'approvazione delle risultanze della procedura selettiva in MePA e della graduatoria che risulta così composta:

Posizione	Denominazione impresa	Punteggio Offerta Tecnica	Punteggio Offerta Economica	Valore Offerta Economica IVA esclusa	Punteggio complessivo
1	GAMMA EVENTI S.r.l.	49	30	245.500,00	79

- 3) l'aggiudicazione all'impresa GAMMA EVENTI S.r.l., ai sensi dell'art. 2, comma 2, lett. b) della Legge 120/2020 e ss.mm.ii., per il servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e fornitura di servizi complementari, per un importo complessivo di Euro 245.500,00, oltre IVA 22%, per un importo totale pari ad Euro 299.510,00, IVA inclusa;
- 4) l'autorizzazione della stipula tra l'Agenzia Spaziale Italiana e l'impresa GAMMA EVENTI S.r.l. del contratto "Servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e fornitura di servizi complementari" per un importo complessivo di 245.500,00, oltre IVA 22%, per un totale par ad Euro 299.510,00, IVA inclusa, tramite il portale di e-procurement [www.acquistinrete.it](http://www.acquistinrete.it) ;

*Agenzia Spaziale Italiana*

DECRETO 2022

Pagina :6 di 6

**Oggetto:** Procedura negoziata in MEPA per la fornitura del servizio di realizzazione e noleggio di una struttura geodetica itinerante e relativo allestimento e relativa fornitura di servizi complementari per esecuzione della mostra itinerante dedicata a Marte - CUI 97061010589202100128  
- CIG: 89294027A2 \_ Istruttoria 249/2021.  
- Esclusione delle società A&A Srl e Jera srl.  
- Aggiudicazione alla società Gamma Eventi s.r.l. ed autorizzazione alla stipula del contratto.

- 5) il relativo impegno di spesa pari alla somma complessiva di Euro 299.510,00, inclusa IVA al 22%, a carico del capitolo 1.03.02.02.999.01. "URP", CRA n. 08.01.01 "DIREZIONE COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE", Ob.Fu. 02.001.064 "Commercializzazione dati COSMO", C.d.c UVC, esercizio finanziario 2022 sul preventivo finanziario decisionale e gestionale 2022 e triennale 2022-2024;
- 6) di mandare ai competenti Uffici dell' Agenzia perché si provveda ai conseguenti atti di stipula.

Fabrizio Tosone